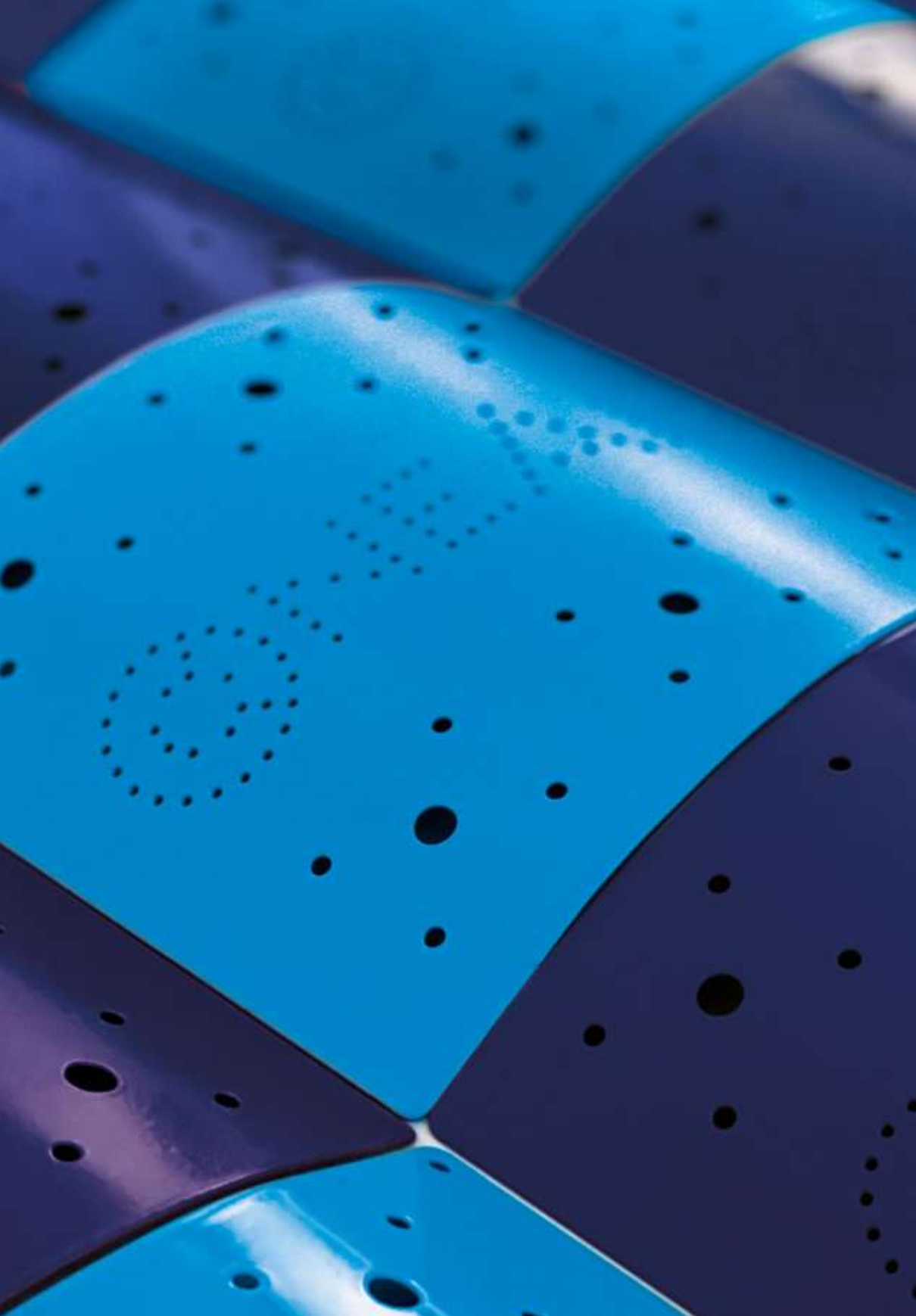
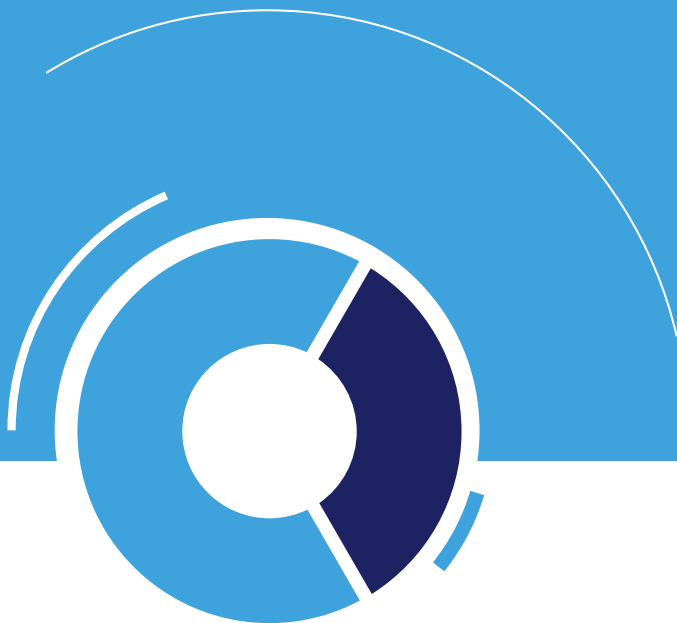




# COMPANY PROFILE





# Übersicht

**Die Zukunft liegt in der Luft** **2**

---

**Werte, die uns auszeichnen** **5**

---

**Unser Werdegang** **6**

---

**Stabilität und Innovation für maximalen Komfort** **13**

---

**Produkte und Anwendungen** **16**

---



# DIE ZUKUNFT LIEGT IN DER LUFT


Der Entstehung von OneAir im Jahr 2016 liegt die Idee zugrunde, die zwanzigjährige Erfahrung der Gründungsmitglieder im Bereich der Luftverteilungssysteme konkret zur Anwendung zu bringen.

Das Aufeinandertreffen **unterschiedlicher Kompetenzen** aus der Planung, Umsetzung und Vermarktung von Anlagen und Komponenten hat von Beginn an **einen Ansatz** ermöglicht, **der sich an der Forschung und Entwicklung von Lösungen orientiert**, die sich durch die Innovation und Verbesserung von den traditionell auf dem Markt erhältlichen Lösungen unterscheiden.

So ist es uns innerhalb weniger Jahre gelungen, **uns sowohl in Italien als auch im Ausland mit unseren Kanälen** aus Gewebe, Metall oder Technopolymer und unserem exklusiven patentierten OneAir Produktsortiment **einen Namen zu machen**.

Unser Mehrwert? Dank unseres Teams aus **Fachleuten** und den uns zur Verfügung stehenden **Technologien** betreuen wir nicht nur die **Planungsphase**, sondern auch die **Produktion** in Eigenregie. So gelingt es uns, ausgehend von den Bedürfnissen des Kunden, **Anlagen** zu liefern, die **für jedes Projekt individuell konzipiert** werden.

**Beratung** und **Innovation** im Dienst des Wohlbefindens: sowohl im zivilen als auch im industriellen Bereich.



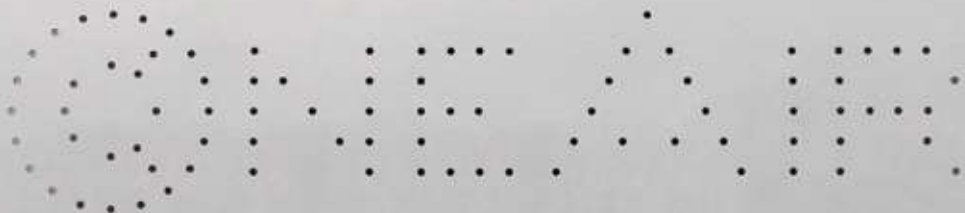


# UNSERE MISSION

Durch die zukunftsfähige Planung und Umsetzung von Luftverteilungssystemen Komfort und Wohlbefinden für die Menschen zu schaffen.

# UNSERE VISION

Innovation voranbringen und Wohlbefinden für die Menschen schaffen.





# WERTE, DIE UNS AUSZEICHNEN

Um die bestmögliche Lösung finden und den Bedürfnissen entsprechen zu können, müssen die Grundpfeiler solide sein. Sowohl was die Technik als auch was die Werte angeht. Diese Prinzipien zeichnen uns aus und wir versuchen, sie täglich in unser Schaffen zu integrieren.

Ein Team, das zusammensteht, um den Kunden, seine Bedürfnisse und seine Anfragen zu empfangen und eine effiziente Lösung zu finden, die seinen Anforderungen im vollen Maße entspricht. Diese Werte sind für uns von großer Bedeutung, um stabile Beziehungen mit all denjenigen zu führen, die tagtäglich auf OneAir vertrauen.

**BERATUNG** Wir liefern keine Standard-Produkte, sondern Lösungen, die individuell auf den Kunden zugeschnitten sind.

**INNOVATION** Wir sind ständig auf der Suche nach innovativen, effizienten und nachhaltigen Lösungen

**KONTINUIERLICHE  
VERBESSERUNG** In einer Welt, die sich ständig weiterentwickelt, möchten auch wir ständig wachsen und uns verbessern. Tag für Tag.

**SYNERGIE** Wir sind davon überzeugt, dass Teamwork für die Überwindung von kleinen wie großen Herausforderungen entscheidend ist.

**BEGLEITUNG** Wir unterstützen unsere Kunden begleitend in allen Phasen des Einkaufs.



# UNSERE GESCHICHTE

## 2016

### Gründung von OneAir

Aus zwanzigjähriger Erfahrung der Gründungsmitglieder im Bereich der Luftverteilungssysteme entsteht ein neues Unternehmen.

### DHI Textile

#### **Leicht und praktisch**

Kanäle aus Gewebe sind die ideale Lösung für Räumlichkeiten, in denen ein leichtes aber gleichzeitig beständiges Material benötigt wird. Diese Produkteigenschaften ermöglichen eine schnelle und einfache Installation und machen es zur idealen Lösung in all den Fällen, in denen eine häufige Reinigung und Wartung erforderlich ist. OneAir ist eines der wenigen Unternehmen weltweit, die den Schnitt des Gewebes mit dem Laser durchführen, was zu einer exzellenten Verarbeitungsqualität beiträgt.

### DHI Metal

#### **Optisch ansprechend und geräuscharm**

Hochinduktive Kanäle aus Stahl sind in der Lage, eine optimale Luftverteilung mit einem hochwertigen Design zu verbinden, das sich perfekt an jede Umgebung anpasst. Die Geräuschlosigkeit dieser Kanäle auch bei vollem Betrieb macht sie zur ersten Wahl bei Planern und Auftraggebern. Dank unserer Maschinen der neuesten Generation erreichen wir eine hohe Qualität bei der Umsetzung des Produkts, ohne auf Flexibilität und Schnelligkeit in der Verarbeitung zu verzichten.







# 2017

## Eisenbahnwesen

Die Eigenschaften des Kanals aus Gewebe machen es zum idealen Produkt für die Luftverteilung in Eisenbahnwaggons. Dank der Professionalität des Teams werden wir mit bedeutsamen fortlaufenden Projekten für Hochgeschwindigkeitszüge, für die Modernisierung der regionalen Eisenbahnlinien im In- und europäischen Ausland und für die Entwicklung von Spezialteilen und Innenaccessoires beauftragt.

## DHI Plastic

### *Design und Innovation*

Der Erwerb einer innovativen Maschine und die durch die Herstellung von Kanälen aus Metall und Gewebe gewonnene Erfahrung haben zur Entwicklung eines neuen, noch nie da gewesenen Produktes geführt. Die mikroperforierten Kanäle aus Technopolymer ermöglichen die Kombination aus Funktionalität und Innovation in einer vielseitigen und leichten Lösung. DHI Plastic ist ein exklusives OneAir-Patent und ist auch in der Light-Version erhältlich, einer Anlage mit LED-Innenlicht, die Beleuchtung und Klimatisierung verbindet und das Produkt als einzigartige Neuheit auf dem Markt zur idealen Wahl für Räumlichkeiten macht, in denen das Design besonders wichtig ist.



**2018**

## **VARI-D**

### ***Die Entwicklung des Komforts***

Die Motivation, unsere Kompetenzen und unsere Begeisterung für die Innovation einzusetzen, bringt uns dazu, ein Ingenieursprodukt mit hochmoderner Technologie zu entwickeln. Diese patentierte Anlage ermöglicht eine intelligente Verteilung der Luft, dank der Möglichkeit, Luftdurchfluss und -geschwindigkeit zu variieren. Sie bietet daher einen hohen und besonderen Komfort für spezifische Projektanforderungen und -konfigurationen und gewährleistet gleichzeitig erhebliche Energieeinsparungen.

### **Öffnung für die elektronische Entwicklung**

Im Rahmen der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung des Vari-D-Systems entwickeln wir die Elektronik für die Steuerung dieses Produkts über eine firmeneigene Software. Diese neue Ausführung erweitert die Anwendungsmöglichkeiten dieser patentierten Technologie und erlaubt dem Endnutzer neben der Integration in SPS-Systeme, die bereits beim Kunden verwendet werden, auch das Ablesen und die Steuerung der Funktionsparameter, auch aus der Ferne. Diese Entwicklung bedeutet für OneAir eine Öffnung für neue Bereiche und Wege, um das Know-How zu erweitern und neue Ideen zu generieren.





# 2019

## ONE-SBS

### **Brand- und Rauchschutzbarrieren**

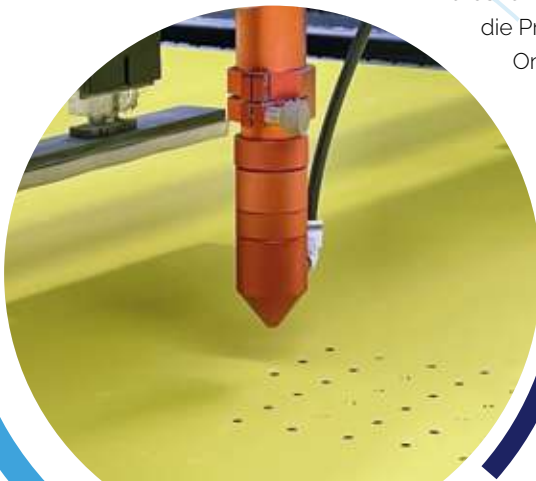
Wir entwickeln und vermarkten eine Anlage aus Gewebe zur Rauchabtrennung gemäß UNI 9494-1. Die statischen Barrieren ONE-SBS stellen eine leichte, praktische und kostengünstige Lösung dar, die sich problemlos in alle Räumlichkeiten einfügt. Das Produkt wurde, nach erfolgreichem Bestehen der durch UNI EN 1634-3 und UNI EN 1363-1 vorgesehenen Tests, mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet und hat, dank seiner optimalen Leistung, die Klassifizierung DA-240 erreicht.

## OneAir erhält den Titel PMI für Innovation

Der Titel PMI (Piccole e medie imprese innovative – Innovative, kleine und mittelständische Unternehmen), der gemeinsam von der italienischen Handelskammer und dem Ministerium für wirtschaftliche Entwicklung vergeben wird, erkennt den innovativen Charakter bestimmter Unternehmen des Landes an.

## Erwerb der ersten Anlage

Durch den Kauf des Gebäudes, in dem das Unternehmen bereits aktiv ist, werden die Räumlichkeiten für die Produktion und die Büros renoviert und modernisiert, was die Produktionskapazitäten von OneAir verfestigt. Eine wichtige Investition in die Zukunft des Unternehmens.



2020



### **Vergrößerung der Belegschaft und Büros**

Durch das kontinuierliche Wachstum des Unternehmens entsteht der Bedarf, die Belegschaft zu erweitern und die Räumlichkeiten des technischen Büros, der Forschung und Entwicklung von neuen Produkten und des Verkaufsbereichs für den italienischen und ausländischen Markt zu erweitern, was mit einer neuen Marketingstrategie einhergeht.

### **Entwicklung und Herstellung von Gesichtsmasken zum Schutz vor COVID 19**

Vor dem Hintergrund einer schwierigen Situation entstand die Idee, sich neu zu erfinden und einen Beitrag zur Sicherheit der Menschen zu leisten. So wurde die Textilproduktion für ein paar Monate umgestellt, um so viele Masken wie möglich zu produzieren.

### **Neues 3D-CAD-Softwaresystem**

Mit Blick auf die Zukunft erfolgt die Anschaffung eines neuen Tools für die Planung von Anlagen, das eine bessere ingenieurstechnische Konzeption und einen sorgfältigeren Umgang mit dem zur Verfügung stehenden Platz ermöglicht.

### **Legalitätsrating**

OneAir erhält von der italienischen Wettbewerbsbehörde AGCM das Legalitätsrating. Hierbei handelt es sich um eine Bescheinigung für die Einhaltung hoher rechtlicher Standards durch die Unternehmen, die sie beantragen.



# 2021

## **Erschließung neuer ausländischer Märkte**

Die Verstärkung der Vertriebsbelegschaft führt zu einer erneuten Öffnung des Unternehmens in Richtung der ausländischen Märkte und der verbesserten Möglichkeit, die Lösungen von OneAir weltweit zur Verfügung zu stellen.

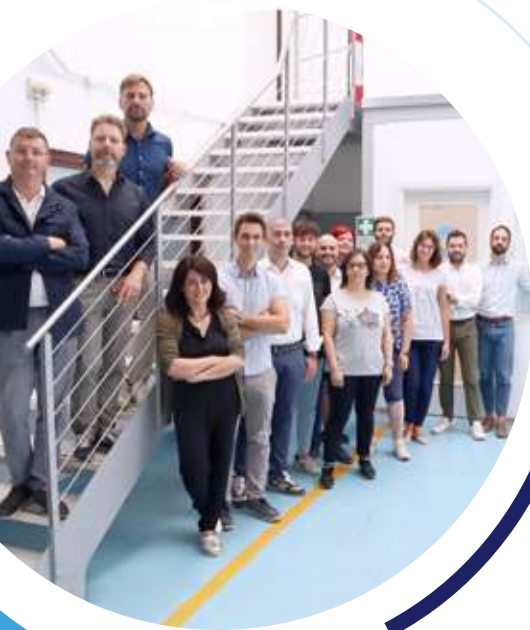
## **Erwerb neuer 4.0 -Maschinen**

Mit diesen Maschinen ist es möglich geworden, die Produktionskapazitäten des Unternehmens weiter zu erhöhen. Die neue 4.0-Technologie wird für die Verarbeitung von Metall, Gewebe und Technopolymer verwendet und umfasst das moderne 3D-Design, um noch fortschrittlichere Produkte zu liefern.

## **5.000 Umgesetzte Projekte**

Wir sind ein junges Unternehmen, verfügen aber über eine 20-jährige Erfahrung. Unser Wachstum ist das Ergebnis von Teamwork und vom Zusammenspiel unserer Kompetenzen und Fähigkeiten der Innovation, die zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Produkte beitragen. Das Erreichen dieses Meilensteins ist der Beleg für das kontinuierliche und schnelle Wachstum von OneAir und gleichzeitig ein Anreiz, unser Potential immer mehr auszubauen.



**2022**

### **Erwerb der zweiten Anlage**

Mit dem Kauf der neuen Anlage neben dem Sitz in Verona hat sich die Betriebsfläche verdoppelt, und das Unternehmen seine Absicht bestätigt, weiterhin in die interne Entwicklung von Kapazitäten und Kompetenzen bei Projekten und Produktion zu investieren. Die zweite Anlage verfügt über eine zusätzliche Produktionslinie, neue Ausstellungsräume sowie Werkstätten für die Forschung und Entwicklung und geht mit der Beschäftigung neuer Mitarbeiter einher.

### **Neuer Name ONEAIR DIFFUSION**

ONEAIR DIFFUSION richtet sich zunehmend international aus und bekräftigt seine Absicht, weltweit Produkte mit einer Qualität und Effizienz anerkannter Marke anzubieten.



# STABILITÄT UND INNOVATION FÜR MAXIMALEN KOMFORT

OneAir ist stets auf die Innovation und Erneuerung seiner Lösungen bedacht und investiert Zeit und Ressourcen in die Entwicklung von hochmodernen Systemen, ohne dabei die Stabilität des Unternehmens aus den Augen zu lassen.

Im Laufe der Jahre war jeder Schritt darauf ausgerichtet, eine Dienstleistung anzubieten, die sowohl im Hinblick auf das Projekt als auch in Bezug auf die interne Produktion ausgezeichnet ist.

Erfahrung, Innovation und kontinuierliche Verbesserung sind Elemente, die es uns ermöglichen, Herausforderungen zu meistern und tagtäglich unsere Ziele zu erreichen.





# ENTWICKLUNG IN ZAHLEN

**2016**

Gründungsjahr

**+400%**

Umsatzwachstum von 2016 bis 2021

**4**  
Millionen  
Euro

Umsatz 2021

**15**

Belegschaft Mitarbeiter

**+5.000**

Gesamtanzahl Projekte

**+500.000**

Gesamtmeternanzahl der  
hergestellten Kanäle

**8**

Angemeldete Patente

**+30**

Belieferte Länder





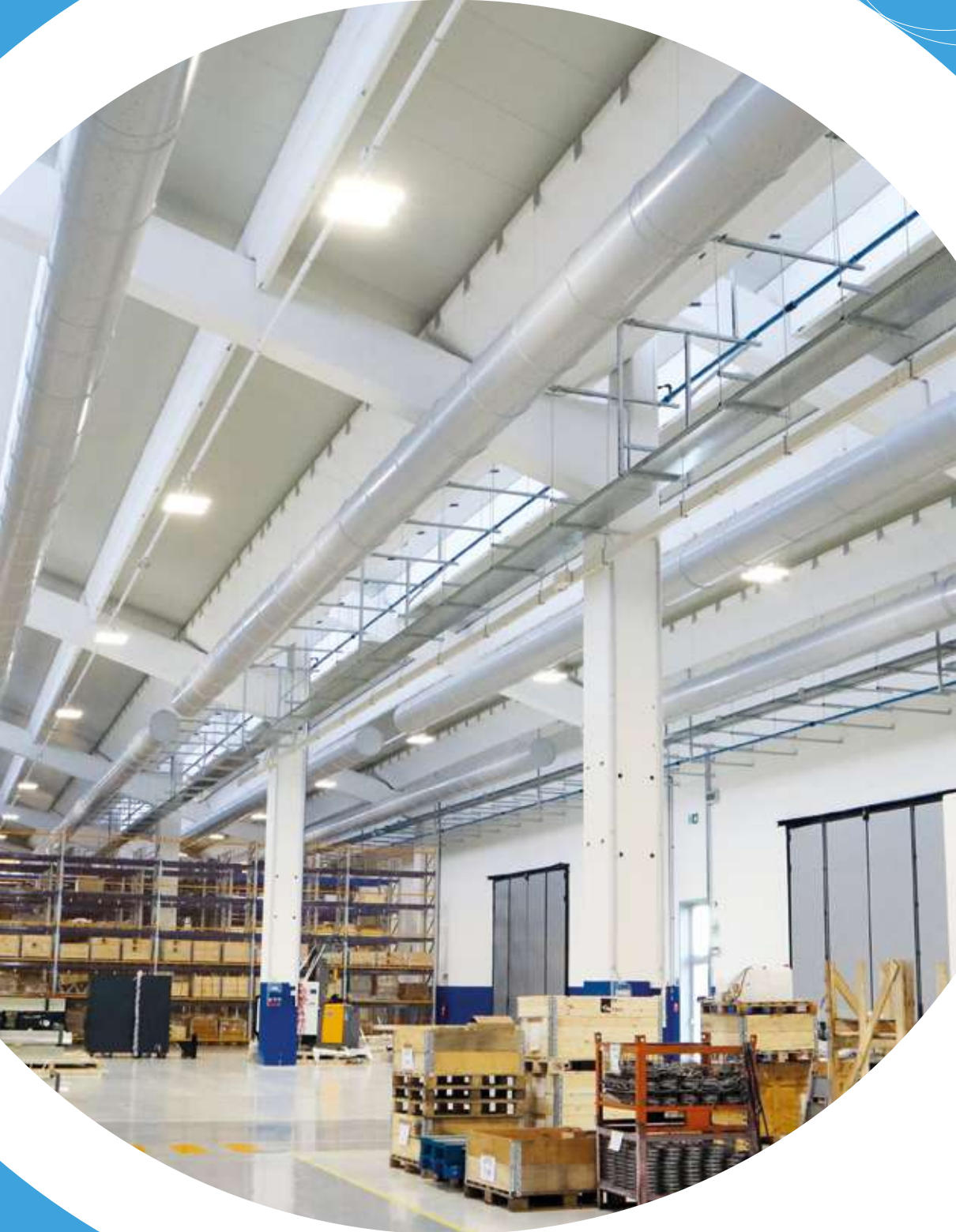
# PRODUKTE UND ANWENDUNGEN

Im Folgenden einige Beispiele von Luftverteilungssystemen, die wir individuell für Kunden aus verschiedenen Branchen entsprechend ihrer jeweiligen Bedürfnisse umgesetzt haben.

## **VARI-D** MULTIFUNKTIONSBEREICHE, PRÄZISIONSINDUSTRIE UND OPEN-SPACE-BÜROS

Dieses patentierte System verwendet die Innovation seiner verschiedenen Funktionen, um spezielle Umgebungen, die sich durch große Abmessungen und hohe Raumhöhen auszeichnen und einen erhöhten Raumkomfort verlangen (zum Beispiel Präzisionslabore, Mehrzweckbereiche oder große Open-Space-Büros), zu versorgen und zu optimieren.







## **DHI TEXTILE**

### **LAGERRÄUME, INDUSTRIE UND PRODUKTIONSBEREICHE**

Für die großen industriellen Lager- und Produktionsbereiche, auch in der Lebensmittelbranche, erfüllen die mikroperforierten Kanäle die Anforderungen an ein Material, das ebenso leicht wie beständig sein und sich zur regelmäßigen Wartung, Säuberung und Tiefenreinigung eignen muss. Das Produkt lässt sich leicht reinigen und sicher montieren, was besonders in Umgebungen eine große Rolle spielt, die strengen hygienischen Vorschriften unterliegen.

## **DHI PLASTIC** **SHOWROOMS,** **RESTAURANTS, SCHULEN,** **SCHWIMMBÄDER UND** **FITNESSSTUDIOS**

Die Vielseitigkeit und die Möglichkeit der individuellen Gestaltung von Kanälen aus Technopolymer erfüllen alle optischen und technischen Anforderungen von architektonisch hochwertigen Räumlichkeiten, wie zum Beispiel von Restaurants, Schwimmbädern oder Showrooms. Bei dieser Lösung kann der Kanal als exklusives und innovatives Produkt dank des integrierten LED-Systems die gesamte Beleuchtungsanlage ersetzen.







## **DHI METAL** **GESCHÄFTE, SUPERMÄRKTE UND** **EINZELHANDELSFLÄCHEN**

Dank der vielen verschiedenen erhältlichen Ausführungen ist der mikroperforierte Kanal aus Metall ein Produkt, das optisch ansprechend ist und sich somit vollständig am Installationsort integriert. Die genaue Untersuchung der technischen Eigenschaften und eine präzise Kalibrierung der Löcher garantieren außerdem die geräuschlose Verteilung der Luft und verhindern die Kondensbildung auf der Oberfläche des Kanals.





### **GESCHÄFTE UND SUPERMÄRKTE**

LIDL | DECATHLON | AUCHAN | LEROY MERLIN | CONAD  
| TOSANO | MIGROSS | INTERMARCHÉ | SUPER U |  
ESSELUNGA | LECLERC | ALDI | BRICOMAN | HAPPY CASA |  
TERRANOVA | STONE ISLAND | COOP



### **INDUSTRIE**

VALENTINO | BARILLA | DHL | COCA COLA | VOIELLO |  
FERRERO | RANA | LAMBORGHINI | BALENCIAGA | HONDA |  
FERRARI | SAMMONTANA | AMAZON | IVECO | LUXOTTICA |  
PRISMIAN | AURICCHIO | FCA STELLANTIS



### **BÜROS UND EINRICHTUNGEN**

MESSE VERONA | UNIVERSITÄT FERRARA |  
POLYTECHNIKUM MAILAND | KRANKENHAUS IN LIVORNO |  
CALZEDONIA | CSI LABORS | ALTE PROKURATIEN VENEDIG |  
HELLAS VERONA | FACEBOOK | SAVE THE CHILDREN



### **GASTSTÄTTENGEWERBE**

CANTINA TOMMASI | ANTICA CORTE PARMA | OSTERIA  
MATTARANA | SIGNORVINO | MENSA DER UNIVERSITÄT  
PARMA | RESTAURANT PERBELLINI | AUTOGRILL SOAVE |  
ROADHOUSE | PORSCHE EXPERIENCE FRANCIACORTA



### **SPORTEINRICHTUNGEN**

MEHRZWECKEINRICHTUNG DON CALABRIA | BASIC  
FIT | GOLDEN PADDEL | ALLIANZ CLOUD PALALIDO |  
PALASERMIG TURIN | SPORTHALLE GUIDOTTI



**ONEAIR S.R.L.**

Via Pacinotti, 15  
37066 Caselle di Sommacampagna, Verona, Italien  
Tel.: +39 045 8580155  
E-Mail: [info@oneairdiffusion.com](mailto:info@oneairdiffusion.com)

[www.oneairdiffusion.com](http://www.oneairdiffusion.com)